

技术偏离表（中间产物过滤装置）

项目名称：设备更新（中间产物过滤装置）

供应商名称：

序号	询比文件技术要求	供应商响应内容	偏离类型（无偏离 / 正偏离 / 负偏离）	偏离详细说明	佐证材料名称
1	采购设备：单次处理 200L 中间产物过滤装置 1 套，整套含主机、防爆电气、负压冷凝、自动进料、控制系统、原厂标配备品、技术资料、安装调试、操作人员培训	提供整套单次处理 200L 过滤装置，完整包含主机、防爆电气、负压冷凝系统、自动进料机构、自控系统、原厂标配备品、全套图纸 / 说明书等资料，含现场安装调试 + 操作人员实操培训	无偏离	完全匹配采购供货范围	设备配置清单、供货明细
2	主机釜体：220L SUS304 材质，壁厚 3mm	主机釜体容积 220L，材质 SUS304 不锈钢，板材厚度 3mm	无偏离	材质、容积、壁厚全部满足要求	材质质保书、设备图纸
3	电控系统：防爆箱体、Pt100 温度传感器、故障报警、自动灭火装置，整体符合 GB3836 防爆标准	配套成套防爆电控箱，搭载 Pt100 测温传感器，具备超温 / 超压故障声光报警、自动灭火联动装置，整机防爆等级符合 GB3836 国	无偏离	防爆配置、元器件、国标要求全部	防爆合格证、电控原理图

		家标准		满足	
4	关键部件防爆资质：整机、加热管、电机提供有效期内防爆合格证	随设备提供整机、防爆加热管、防爆电机正规防爆合格证，证件均在有效期内	无偏离	可提供全套有效防爆证书	防爆合格证复印件
5	验收试运行标准：联机连续 4 小时稳定运行，溶剂回收率、控温精度、负压指标达标	设备调试完成后可连续 4h 不间断稳定运行，溶剂回收率、控温精度、负压参数均可达到招标文件技术指标要求	无偏离	满足验收试运行考核标准	同类设备试运行检测报告
6	整机质保期限：整机质保不少于 1 年，防爆加热管、防爆电机按原厂标准质保	整机质保 12 个月；防爆加热管、防爆电机执行原厂质保标准，质保期高于 1 年按原厂执行	无偏离	质保时长满足最低要求	售后服务承诺函
7	售后响应：设备故障 24 小时内上门服务	接到故障报修后 24 小时内安排工程师抵达现场开展维修 / 技术指导	无偏离	售后上门时效达标	售后服务方案
8	配套备品：标配防爆端子、密封圈、备用传感器等易损备件	出厂免费配套防爆接线端子、密封件、备用温度传感器等全套易损备品	无偏离	备品配置与招标文件要求一致	备品配件清单

9	交付周期：合同签订后 30 个工作日 设备到货，到货 3 日内完成安装调试	合同签订后 30 日历天内送货至指定车间， 到货 3 日内完成设备就位、管路接线、整机 调试	无偏离	交付、调试 周期满足要 求	供货周期 承诺
---	--	--	-----	---------------------	------------

填写说明

1. 偏离类型区分
- 无偏离：供应商技术参数、配置完全等同于招标文件要求；
 - 正偏离：供应商配置、性能、质保等优于招标文件标准；
 - 负偏离：供应商参数低于招标文件要求，必须详细说明偏离内容及是否可接受。
2. 所有偏离均需在“偏离详细说明”一栏完整阐述，负偏离需同步注明整改方案；
3. 佐证材料需随技术册一并装订，加盖供应商公章；
4. 本表无任何偏离时，全部填写“无偏离”，供应商加盖公章后方有效。

供应商（盖章）：
法定代表人 / 授权代表签字：
日期：